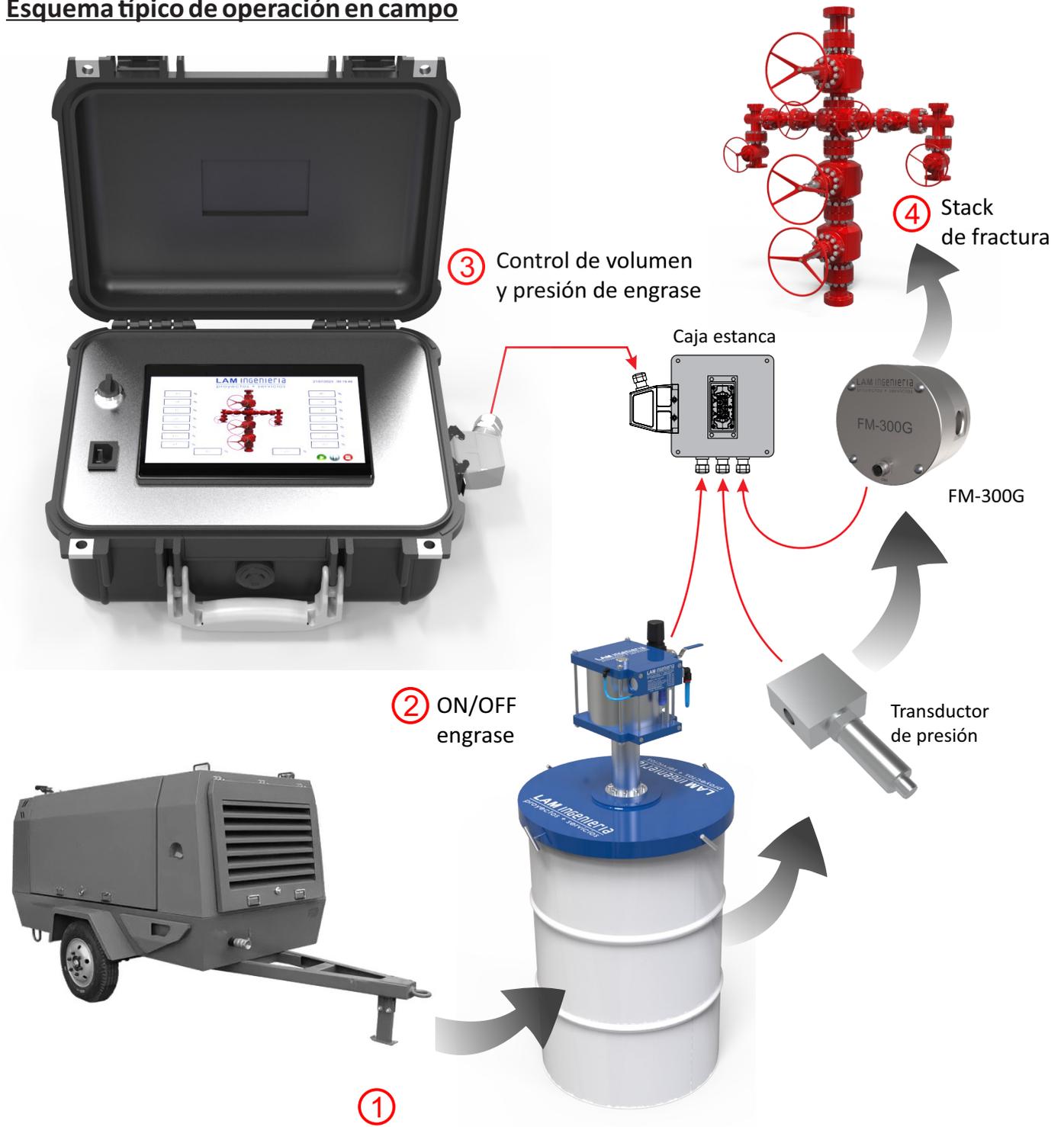


Esquema típico de operación en campo



- 1- Suministro de aire 150PSI-1200Lts/min.
- 2- Señal de pilotaje ON/OFF hacia engrasadora TG3.
- 3- Lectura y registro de volumen (Its.) y presión (PSI) de engrase.
- 4- Salida de grasa al stack de fractura (válvulas).