

## Banco de prueba automático para recipientes a presión de grandes volúmenes - Serie PV

Los bancos de prueba de la serie PV permiten realizar pruebas totalmente automatizadas a grandes recipientes de presión tales como scrubbers, cámaras hiperbáricas, separadores, intercambiadores, etc. Este equipamiento permite realizar en forma automática la carga, presurización hidráulica, venteo y descarga de recipientes bajo prueba. Así mismo, LAM Ingeniería ofrece opcionalmente la posibilidad de controlar la pendiente de presurización y pendiente de venteo, cumpliendo así con los requerimientos de la normativa ASME. El sistema de control automático es operado mediante una pantalla táctil permitiendo cargar los datos de ensayo tales como descripción del producto bajo prueba, presión y tiempo de ensayo, pendientes de presurización y venteo, etc.

- Fácil de operar
- Conexión simple
- Servicio requerido aire comprimido entre 8 y 10 bar (116 y 145 psi)
- Alimentación 220VAC – 16A
- Consola de mandos compacta
- Posibilidad de crear secuencias de ensayo a criterio del Cliente
- Secuencias automáticas de llenado – presurización – venteo – vaciado
- Pendiente de presurización y venteo controlada (opcional)
- Interfaz HMI industrial del tipo pantalla táctil color
- Secuencias de ensayo diseñadas de acuerdo a las exigencias de normativas aplicables
- PC integrada para el registro de datos (código, número de serie, presión de ensayo, fecha/hora, usuario, aceptación/rechazo, etc)
- Moderna tecnología de consulta y generación de reportes y gráficos para auditorías
- Comunicación Ethernet con la red LAN de la empresa, permitiendo la consulta desde cualquier PC de la red



CÓDIGO	PV-35	PV-75(*)
PRESIÓN MÁXIMA SALIDA	4350 psi (300 bar)	7250 psi (500 bar)
CONEXIÓN ENTRADA AGUA		1" BSP
CONEXIÓN SALIDA ALTA PRESION		1/2 NPT
CONEXIÓN SALIDA BAJA PRESION		1" BSP
CONEXIÓN SALIDA VENDEO		1" BSP
CONEXIÓN SALIDA VACIADO		1" BSP
CONEXIÓN SUMINISTRO DE AIRE		½" BSPT
FLUIDO		Agua
BOMBA ALTA PRESION	PW-35	PW-75
DESPLAZAMIENTO (cm3)	91	45
CAUDAL (b) l/min	5.5	2.7
BOMBA LLENADO RAPIDO		130 Lts/min – 8bar max.
MANOMETRO PRESION DE AIRE Ø2.5" - Clase 1		300 psi (20 bar)
SENSOR PRESION DE ENSAYO	300 bar - 0,5%	500 bar - 0,5%
MANOMETRO PRESION DE ENSAYO	4350 psi (300 bar) - Ø4" clase 1	7250 psi (500 bar) - Ø4" clase 1
MANGUERA LLENADO		DN1" L=15mts
MANGUERA DRENAJE		DN1" L=15mts
MANGUERA ALTA PRESION		DN3/8" L=15mts
VALVULA ACTUADA DE PURGA ALTA PRESION		½" NPT
VALVULA ACTUADA DE BLOQUEO ALTA PRESION		1" NPT
HMI TACTIL		7"
ALIMENTACION		220VAC -16A

(b) con 6 bar de aire comprimido y salida a la atmosfera

(\*) Modelos estándar

Opcionales (Colocar al final del código, por ej: PV-75-GS):

- G: Control automático de pendiente de presurización y venteo
- S: Conexión auxiliar de alta presión, ideal para manómetro de contraste



LINEA ALTA PRESION

