

MODELO SAP 2

Banco de prueba hidráulico semiautomático con tanque y 2 (dos) salidas de alta presión independientes. Ideal para válvulas medianas bidireccionales.



MODELO:	SAP2-PW6-T	SAP2-PW15-T	SAP2-PW35-T	SAP2-PW75-T	SAP2-PW150-T	SAP2-PW220-T	SAP2-PW300-T	SAP2-PW400-T	
TIPO DE ESTRUCTURA:	B4 (semiautomático doble)								
BOMBA ALTA PRESION	PW-06	PW-15	PW-35	PW-75	PW-150	PW-220	PW-300	PW-400	
PRESION MAX. DE SALIDA (e):	913 psi (63 bar)	2.000 psi (141 bar)	5.200 psi (360 bar)	10.000 psi (690 bar)	21.000 psi (1.440 bar)	30.000 psi (2.068 bar)	36.000 psi (2.500 bar)	58.000 psi (4.000 bar)	
RELACION DE PRESION DE BOMBA:	6,3	14,1	36	74	144	225	295	400	
CAUDALES ALTA PRESIÓN (lts/min):	31,5	14,0	5,5	2,7	1,4	0,9	0,54	0,35	
TANQUE DE ALMACENAMIENTO	Capacidad 25Lts - Material Acero Inoxidable								
FLUIDO:	Agua o aceite								
MANOMETRO SALIDA "A" y "B" DE PRESION Ø4" - Clase 1,6 (d)	1.000 psi (70 bar)	3.000 psi (200 bar)	9.000 psi (600 bar)	15.000 psi (1.000 bar)	30.000 psi (2.000 bar)	30.000 psi (2.000 bar)	36.000 psi (2.500 bar)	58.000 psi (4.000 bar)	
MANOMETRO PRESION DE AIRE Ø2.5" - Clase 1	20bar/PSI Clase 1								
PRESION MAX. DE AIRE:	145 psi (10 bar)								
CONEXIÓN ENT. AIRE:	1/2" BSP H								
CONEXIÓN ENT. LIQUIDO:	3/4" BSP H							1/2" BSP H	
CONEXIÓN DE SALIDA ALTA PRESION	1/2" NPT H / Cant. 2				9/16" HPF / Cant. 2				
CONEXIÓN DE SALIDA VENDEO	1/2" NPT H / Cant. 2				1/4" HPF / Cant. 2				
SALIDA AUXILIAR, incluye tapón	1/4" NPT H				1/4" HPF (2)				
MANGUERA ALTA PRESION (opcional)	1/2"NPT M x1/2"NPT M				9/16 UNF LH				
ALIMENTACION	PACK DE BATERIAS 24VCC (incluye cargador de baterías)								
CONTROLADOR	Controlador & Indicador digital de presión - Ajuste de set point de ensayo								
REGISTRADOR	Datalogger de presión de ensayo vía botón start/stop - descarga por wifi								
DIMENSIONES (A x L x H):	996 x 770 x 1284 mm								
PESO (kg):	80	80	80	80	80	80	80	80	

(d) El rango del manómetro puede variar según disponibilidad y necesidad del cliente.

(e) Presión obtenida con 10 bar de aire comprimido o menos en función del modelo. Ver relación.

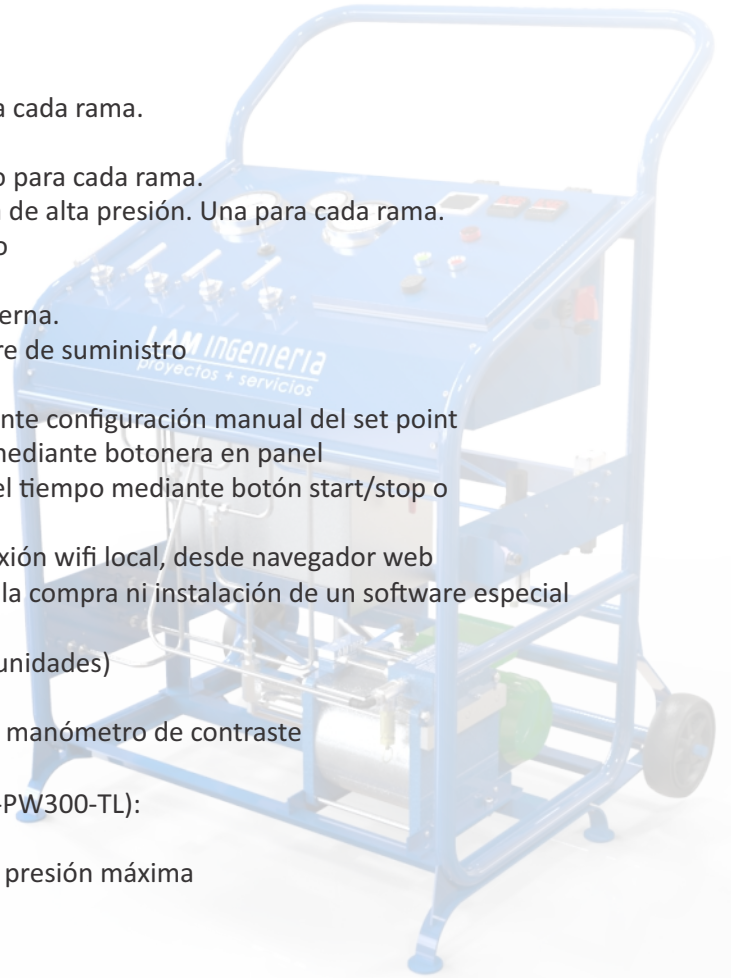
(*) Modelos estándar

Otras características:

- Filtro y regulador de aire
- Filtro de líquido de entrada
- Doble válvula de despresurización. Una para cada rama.
- Salida despresurización apta alta presión
- Doble manómetro de presión de salida. Uno para cada rama.
- Doble válvula de bloqueo para aislar bomba de alta presión. Una para cada rama.
- Manómetro de regulación de aire en tablero
- Tanque incorporado material inoxidable
- Ingreso líquido dual, de tanque y fuente externa.
- Válvula colisante para aislación rápida de aire de suministro
- Regulador de velocidad de presurización
- Ajuste de corte de presión de ensayo mediante configuración manual del set point
- Marcha y parada de bomba presurizadora mediante botonera en panel
- Registro de presión de ensayo en función del tiempo mediante botón start/stop o por evento
- Configuración y descarga de datos por conexión wifi local, desde navegador web mediante (PC, tablet o celular). No requiere la compra ni instalación de un software especial para la consulta y descarga de datos
- Registro de temperatura °C (opcional otras unidades)
- Cargador de baterías automático de flote
- Conexión auxiliar de alta presión, ideal para manómetro de contraste

Opcionales (Colocar al final del código, por ej: SAP2-PW300-TL):

- L: Manguera alta presión 10 mts
- A: Válvula de alivio incorporada para limitar presión máxima



MODELO SAP 2



H

