

MODELO SAP 4

Banco de prueba hidráulico semiautomático de 2 (dos) salidas de alta presión independientes con bomba de prellenado rápido 130 Lts/min. Ideal para ensayos de válvulas bidireccionales de gran volumen.



MODELO:	SAP4-PW6-E	SAP4-PW15-E	SAP4-PW35-E	SAP4-PW75-E	SAP4-PW150-E	SAP4-PW220-E	SAP4-PW300-E	SAP4-PW400-E
TIPO DE ESTRUCTURA:	B4 (semiautomático doble)							
BOMBA ALTA PRESION	PW-06	PW-15	PW-35	PW-75	PW-150	PW-220	PW-300	PW-400
PRESION MAX. DE SALIDA (e):	913 psi (63 bar)	2.000 psi (141 bar)	5.200 psi (360 bar)	10.000 psi (690 bar)	21.000 psi (1.440 bar)	30.000 psi (2.068 bar)	36.000 psi (2.500 bar)	58.000 psi (4.000 bar)
RELACION DE PRESION DE BOMBA:	6,3	14,1	36	74	144	225	295	400
CAUDALES ALTA PRESIÓN (lts/min):	31,5	14,0	5,5	2,7	1,4	0,9	0,54	0,35
BOMBA LLENADO RAPIDO	Caudal 130Lts/min- 8bar max. por salida DN 1" CAMLOCK							
	Caudal 10Lts/min- 8bar max. por salida alta presion							
FLUIDO:	Agua o aceite							
MANOMETRO SALIDA "A" y "B" DE PRESION Ø4"- Clase 1.6 (d)	1.000 psi (70 bar)	3.000 psi (200 bar)	9.000 psi (600 bar)	15.000 psi (1.000 bar)	30.000 psi (2.000 bar)	30.000 psi (2.000 bar)	36.000 psi (2.500 bar)	58.000 psi (4.000 bar)
MANOMETRO PRESION DE AIRE Ø2.5"- Clase 1	20bar/PSI Clase 1							
PRESION MAX. DE AIRE:	145 psi (10 bar)							
CONEXIÓN ENT. AIRE:	1/2" BSP H							
CONEXIÓN ENT. LIQUIDO:	CAMLOCK DN 1"							
CONEXIÓN DE SALIDA ALTA PRESION	1/2" NPT H / Cant. 1				9/16" HPF / Cant. 1			
CONEXIÓN DE SALIDA VENTEO	1/2" NPT H / Cant. 1				1/4" HPF / Cant. 1			
SALIDA AUXILIAR, incluye tapón	1/4" NPT H				1/4" HPF			
MANGUERA ALTA PRESION (opcional)	1/2"NPT M x1/2"NPT M				9/16 UNF LH			
ALIMENTACION	PACK DE BATERIAS 24VCC (incluye cargador de baterías)							
CONTROLADOR	Controlador & Indicador digital de presión- Ajuste de set point de ensayo							
REGISTRADOR	Datalogger de presión de ensayo vía botón start/stop- descarga por wifi							
DIMENSIONES (A x L x H):	996 x 770 x 1284 mm							
PESO (kg):	100	100	100	100	100	100	100	100

(d) El rango del manómetro puede variar según disponibilidad y necesidad del cliente.

(e) Presión obtenida con 10 bar de aire comprimido o menos en función del modelo. Ver relación.

(* Modelos estándar

Otras características:

- Filtro y regulador de aire
- Filtro de líquido de entrada
- Doble válvula de despresurización. Una para cada rama.
- Salida despresurización apta alta presión
- Doble manómetro de presión de salida. Uno para cada rama.
- Doble válvula de bloqueo para aislar bomba de alta presión. Una para cada rama.
- Manómetro de regulación de aire en tablero
- Marcha y parada de bomba de llenado rápido mediante válvula esférica
- Válvula de 3 vías para selección de circuito de llenado rápido:
 - 130 Lts/min (8 bar máx.) por salida independiente DN 1" CAMLOCK
 - 10 Lts/min (8 bar máx.) por salida alta presión
- Válvula colisante para aislación rápida de aire de suministro
- Regulador de velocidad de presurización
- Ajuste de corte de presión de ensayo mediante configuración manual del set point
- Marcha y parada de bomba presurizadora mediante botonera en panel
- Registro de presión de ensayo en función del tiempo mediante botón start/stop o por evento
- Configuración y descarga de datos por conexión wifi local, desde navegador web mediante (PC, tablet o celular). No requiere la compra ni instalación de un software especial para la consulta y descarga de datos
- Registro de temperatura °C (opcional otras unidades)
- Cargador de baterías automático de flote
- Conexión auxiliar de alta presión, ideal para manómetro de contraste

Opcionales (Colocar al final del código, por ej: SAP4-PW300-EL):

- L: Manguera alta presión 10 mts
- A: Válvula de alivio incorporada para limitar presión máxima

MODELO SAP 4



LAM INGENIERIA