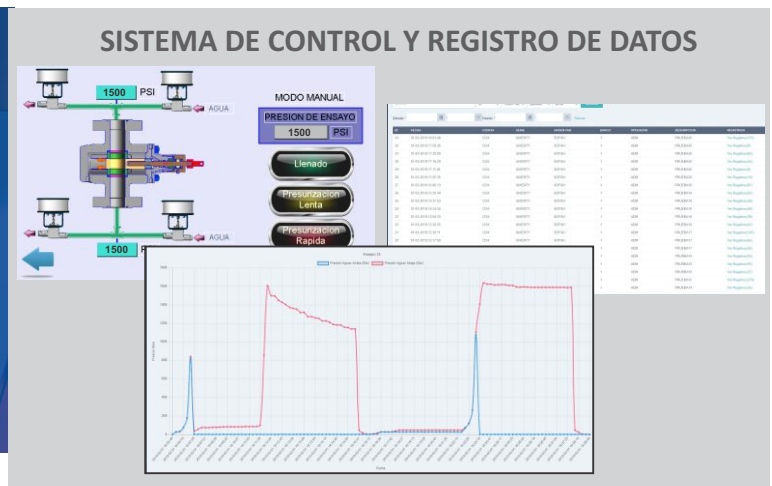


Banco de prueba automático para válvulas API-6A

Este equipamiento permite realizar las pruebas hidráulicas según la normativa API-6A. El sistema de control automático permite realizar las secuencias de llenado, presurización de cuerpos y asientos, definir la cantidad de repeticiones y tiempos de mantenimiento de presión según se define en el nivel de PSL requerido por el operador. Se incluye un moderno y robusto sistema de control y registro que permitirá la realización de ensayos de manera automática, con una mínima intervención del operador, mejorando sustancialmente la productividad, acotando la tasa de errores y elevando la seguridad de las operaciones.

- Fácil de operar
- Conexión simple
- Servicio requerido aire comprimido entre 8 y 10 bar (116 y 145 psi)
- Alimentación 220VAC – 16A
- Consola de mandos compacta
- Posibilidad de crear secuencias de ensayo a criterio del Cliente
- Interfaz HMI industrial del tipo pantalla táctil color
- Secuencias de ensayo diseñadas de acuerdo a las exigencias de normativas API-6A. Posibilidad de ajustes personalizados mediante recetas
- PC integrada para el registro de datos (código, número de serie, presión de ensayo, fecha/hora, usuario, aceptación/rechazo, etc)
- Moderna tecnología de consulta y generación de reportes y gráficos para auditorias
- Comunicación Ethernet con la red LAN de la empresa, permitiendo la consulta desde cualquier PC de la red





Los modelos disponibles son:

CÓDIGO	API-150 (*)	API-300 (*)
BASTIDOR PRENSA (opcional)	B100	consulte a LAM Ingenieria
PRESIÓN MÁXIMA	15000 psi	30000 psi
SALIDA (a):	(1034 bar)	(2068 bar)
CONEXIÓN ENTRADA AGUA	1/2 NPT	9/16 BSP
CONEXIÓN SALIDA ALTA PRESION	1/2 BSP	1/2 HPF
SALIDA ALTA PRESION UPSTREAM	SI	SI
SALIDA ALTA PRESION DWSTREAM	SI	SI
CONEXIÓN SALIDA VENITEO	1/2 NPT	1/2 NPT
CONEXIÓN SUMINISTRI DE AIRE	1/2 BSPT	1/2 BSPT
FLUIDO	Agua	Agua
BOMBA ALTA PRESION	PW-150	PW-300
DESPLAZAMIENTO (cm3)	23	8
CAUDAL (b) l/min	0,95	0,46
MANOMETRO SALIDA UPSTREAM	15000 psi (1000 bar) Ø4" Clase 1	30000 psi (2000 bar) Ø4" Clase 1
MANOMETRO SALIDA DWSTREAM	15000 psi (1000bar) Ø4" Clase 1	30000 psi (2000bar) Ø4" Clase 1
SENSOR DE PRESION UPSTREAM	1000bar- 0.5%	2000bar- 0.5%
SENSOR DE PRESION DWSTREAM	1000bar- 0.5%	2000bar- 0.5%
HMI TACTIL		7"
ALIMENTACION		220VAC-16A
ENSAYO CUERPO		SI
ENSAYO ASIENTO UPSTREAM		SI
ENSAYO ASIENTO DWSTREAM		SI

(b) con 6 bar de aire comprimido y salida a la atmosfera
 (*) Modelos estándar

Opcionales (colocar al final del código, por ej: API-150-LE):

- L: Manguera alta presión, 10 mts
- E: Bomba de llenado rápido de válvula
- B100: Bastidor tipo prensa para montaje y sello rápido de válvulas de ensayo apto medidas 2-1/16" a 4-1/16" según tabla 2
- F: Actuador eléctrico para apertura y cierre automático de válvula de ensayo

OPCIONAL A – ACTUADOR ELECTRICO PARA APERTURA/CIERRE AUTOMATICO

LAM Ingeniería ha desarrollado un sistema de actuador eléctrico automático mediante el cual el sistema será capaz de completar la apertura y cierre de la válvula bajo prueba cuando así sea requerido por el sistema de control. Este dispositivo no solo libera al operador de una tarea repetitiva sino que optimiza considerablemente el tiempo de ensayo. Alimentación requerida 380VAC - 16A

OPCIONAL B100 – BASTIDOR PRENSA SOPORTE DE MONTAJE DE VALVULA

El montaje de la válvula será en posición vertical en una prensa del tipo doble columna capacidad máxima 100Tn. El pórtico estará formado por un bastidor inferior fijo y un bastidor superior basculante permitiendo un libre acceso de la válvula a ensayar.

El sistema de prensa soporte contará con manifolds superiores e inferiores para la distribución de alta presión aguas arriba y aguas abajo de la válvula. La altura de acople superior será regulable manualmente por medio del accionamiento de un volante y vástago roscado.

El ingreso de la válvula será verticalmente mediante el uso local de una pluma o puente grúa.

Se proveen las siguientes medidas de acople intercambiables para pasajes (nominal bore) normalizados según API 6A válvulas esclusa: 2 1/16" - 2 9/16" - 3 1/8" - 3 1/16" - 4 1/16", en todos los casos el sellado se realiza por medio de un o-ring radial en contacto con el diámetro interior del pasaje de la válvula, efecto pistón y desvinculante, reduciendo sustancialmente las cargas axiales requeridas para el clamping de la misma. Así mismo este sistema evita de la instalación de un vástago superior comandando por un cilindro hidráulico de alta carga.

